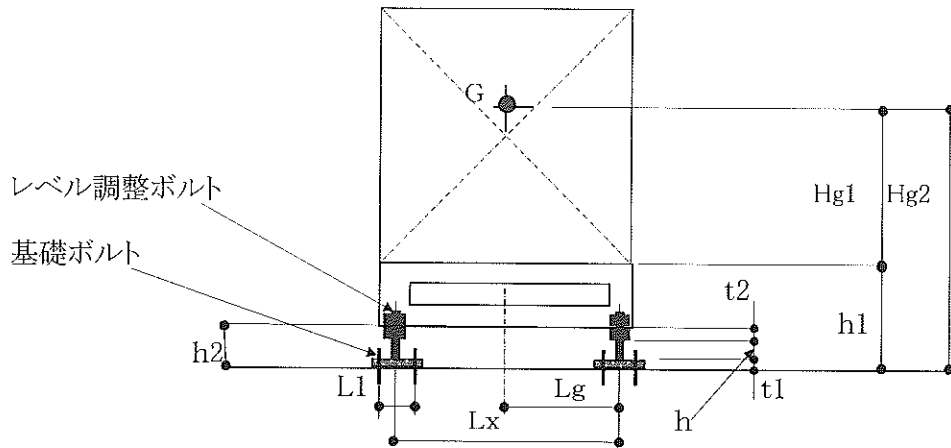


現場名:
 系統名:
 機器名:

<モデル図>



* 諸条件 *

設計震度 (G)		機器重心位置・寸法等 (cm)								
水平	垂直	機器重量	上架台	総計	機器重心高さ	架台高さ	調整幅	総合重心高さ	ボルト間隔	短手重心
Kh	Kv	W1	W2	W3	Hg1	h1	h2	Hg2	Lx	Lg
1.5	0.75	240	50	290	148	50	5	126	55.4	27.5

レベル調整ボルト(公称径、本数等)				基礎ボルト・鋼板(1ヶ所当)					
使用ボルト	全本数	片側本数	支持距離	使用ボルト	本数	ボルト間隔	板厚	ナット厚	板幅
(M)	Na1	Na2	h	(M)	Na3	L1	t1	t2	B
16	4	2	3	12	2	10	0.9	1.3	180

レベル調整ボルト部

I) 引張り力 $F_t = \frac{W3\{Kh \cdot Hg - (1 - Kv) \cdot Lg\}}{Lx \cdot Na2} = 563.1 < OK \quad 3240$
 (kg) (kg)

II) 曲げモーメント $M = \frac{Kh \cdot W3 \cdot h}{Na1} = 326.3 \quad (Kg \cdot cm)$

III) せん断力 $F_s = \frac{Kh \cdot W3}{Na1} = 108.8 < OK \quad 1870$
 (Kg) (kg)

IV) 組み合わせ応力 $\sigma_{tb} = \frac{F_t}{Ae} + \frac{M}{Z} = 1701.1 < 1800 \therefore OK$
 (Kg/cm²)

基礎ボルト部

V) 鋼板部必要断面係数 $z_0 = \frac{F_t \cdot L1}{4 \cdot f \cdot b} = 0.59 < \therefore OK \quad 24.30$
 (cm³) (cm³)

VI) 引張り力 $F_{t1} = F_t / Na3 = 281.5 \quad (Kg) < \therefore OK \quad 680 \quad (Kg)$
 ※ 別紙参照

VII) せん断力 $F_{s1} = F_s / Na3 = 54.4 \quad (Kg) < \therefore OK \quad 1050 \quad (Kg)$

注記) 基礎ボルトは、許容耐力の約80%以下で使用の事。

<結果>

支持点数(個数)は	片側個数	2	σ _{tb} :引張りと曲げを同時に受ける部材の応力度 (Kg/cm ²)
	全個数	4	
調整ボルトサイズ	M-	16	F _t :引張り力 (Kg)
基礎 ”	M-	12	F _s :せん断力 (Kg)
支持鋼板 サイズ	9t*200*220		A _e :有効断面積 (cm ²)
			M:曲げモーメント (kg・cm)
			Z:断面係数 (cm ³)
			d:ボルトの軸径 (cm)

ボルトの場合は、軸断面積x0.75
 ボルトの場合は、Z=0.06d³
 公称径M10は d=1.0