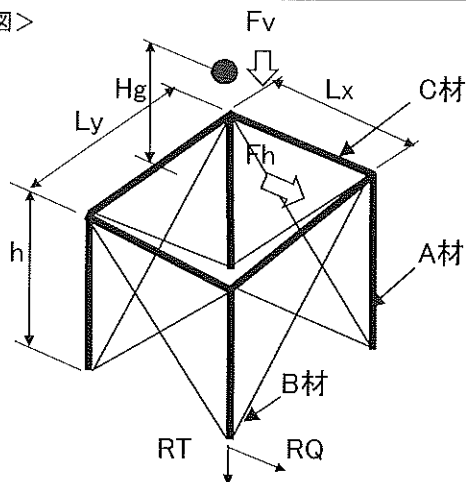


使用部材	単位重量 w (kg/m)	断面積 :Sa (cm <sup>2</sup> )	断面二次モーメント :Ix (cm <sup>4</sup> )	断面二次半径 :I (cm)	断面係数 : Zx (cm <sup>3</sup> )	短期許容曲げモーメント :Xma (t·cm)	短期許容引張り力・圧縮力 :Ta' (Ca') (t)	
A [-150*75*9 ▼]	24.0	30.6	1050.0	5.86	140.0	336.0	44.8	圧縮力
B L-50*50*6 ▼]	4.4	5.64	12.6	1.5	3.6	8.5	8.7	引張り力
C [-150*75*9 ▼]	24.0	30.6	1050.0	5.86	140.0	336.0	65.0	圧縮力

<モデル図>



水平方向荷重 Fh=K<sub>h</sub>xWM= 6000.0  
鉛直方向荷重 Fv=K<sub>v</sub>xWM= 3000.0  
転等モーメント M=F<sub>h</sub>xH<sub>g</sub> 996000  
MB=M+F<sub>h</sub>xh= 1596000

\* 諸条件の入力 \*

設計震度「水平方向」 K<sub>h</sub>= 2 (G)  
設計震度「鉛直方向」 K<sub>v</sub>= 1 (G)  
梁材長さ(長手方向) L<sub>X</sub>= 350 (cm)  
梁材長さ(短手方向) L<sub>Y</sub>= 200 (cm)  
柱材高さ h= 100 (cm)  
柱全本数 α<sub>2</sub>= 6  
プレス本数 α<sub>3</sub>= 2  
構面数 α<sub>1</sub>= 3  
機器重心位置 H<sub>g</sub>= 166 (cm)  
機器重量 WM= 3000 (kg)  
等分布荷重 w = 2.73 (kg/cm)  
プレス材孔欠損考慮 φ = 1.5 (cm)  
" 幅 L<sub>b</sub>= 5 (cm)  
" 厚み t = 0.6 (cm)  
柱1本当たり本数 n = 3 (本)  
使用ボルト M = 16

各部材の判定

A材 圧縮力 NC=MB/(α<sub>1</sub>xLY)+WMx(1+K<sub>v</sub>)/α<sub>2</sub>= 3660.0 < 72171 (=Na' kg) ∴ OK

B材 引張り力 NB=F<sub>h</sub>/(α<sub>3</sub>xcosθ)= 3354.1 < 7785.6 (=Ta' kg) ∴ OK

C材(短辺側必要断面係数 Zy1)

(等分布) Zy1=(w<sub>x</sub>LY<sup>2</sup>\*(1+K<sub>v</sub>))/(8\*fb)= 11.4 < 140 (=Z<sub>x</sub> cm<sup>3</sup>) ∴ OK  
Zy1=((WM\*(1+K<sub>v</sub>)/2)\*LY)/(4\*fb)= 62.5 < 140 (=Z<sub>x</sub> cm<sup>3</sup>) ∴ OK

C材(長辺側必要断面係数 Zx1)

(等分布) Zx1=(w<sub>x</sub>LX<sup>2</sup>\*(1+K<sub>v</sub>))/(8\*fb)= 34.8 < 140 (=Z<sub>x</sub>) ∴ OK  
Zx1=((WM\*(1+K<sub>v</sub>)/2)\*LX)/(4\*fb)= 109.4 < 140 (=Z<sub>x</sub>) ∴ OK

引抜き力 Ft=MB/(α<sub>1</sub>xLY)-Wmx(1-K<sub>v</sub>)/α<sub>2</sub> 2660.0 (kg)  
ボルト1本当たり引き抜き力 886.7 (kg)

せん断力 Fs=F<sub>h</sub>/α<sub>2</sub> 1000.0 (kg)  
ボルト1本当たりせん断力 333.3 (kg)  
OK

スラブ (kg)

使用ボルト	ケミカルアンカー許容体力表	
	引抜き力	せん断力
M 16	1220	1870

M- 16 3 (本) にて支持の事 <全本数= 18 (本) >